

CIERZO

516L/M 8BAR



TIPO / TYPE



EQUIPAMIENTO / FEATURES



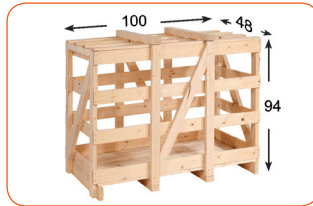
RECAMBIOS BOMBA / PUMP SPARE PARTS



DOTACIÓN / INCLUDED



EMBALAJE / PACKAGING



RECAMBIOS MOTOR / ENGINE SPARE PARTS



MODELO / MODEL

Desplazamiento máximo de aire / Air displacement

Presión de trabajo / Working pressure

Tipo compresor / Compressor type

Capacidad tanque de aire / Air tank capacity

Tiempo de presurizado 0 a 8 BAR / Pumping up time 0 to 8 BAR

Modelo motor / Engine model

Cilindrada / Displacement

Tipo de motor / Engine type

Nivel sonoro a 4 mts (en carga - en reposo) / Sound level to 4m (load and unload)

Tipo de arranque / Startup type

Capacidad depósito combustible / Fuel tank capacity

Consumo hora medio 50% carga 50% reposo/autonomía / Hourly consumption average 50% load 50% unload/autonomy

Capacidad de aceite del motor - Tipo aceite / Oil capacity engine - Type of oil

Capacidad de aceite del compresor - Tipo de aceite / Oil capacity compressor - Type of Oil

Kit de transporte / Transportation kit

Dimensiones sin manquera L x A x Alto (cm) / Dimensions without handle L x W x H (cm)

Peso máquina / bruto embalaje (Kg) / Machine weight / gross packaging (Kg)

Referencia / Reference

CIERZO

516L/M

8BAR

Pistones (2) / Pistons (2)

76L

108 Seg

GENERGY SG70

210cc

Gasolina, 4 tiempos OHV refrigeración forzada por aire
Gasoline, 4-stroke OHV, air forced cooling

95dB (A) 92dB (A)

Manual / Recoil

3.6L

1 l/h - 3.6h

0.6L SAE10W30 - SAE10W40

0.6L ISO100 SAE30

Si, con neumáticos goma 10" y llanta metálica
Yes, with 10" pneumatic tires and metal rim

90 x 35x 85

82/ 100

2013110