

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Un sistema de soldadura portátil, verdaderamente multiproceso



Rebel EMP 205ic AC/DC y accesorios.

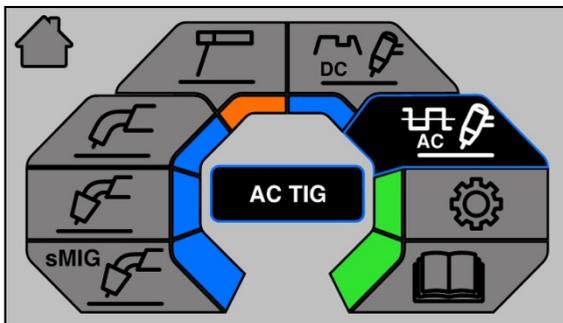
Industria

- Fabricación ligera
- Reparación y mantenimiento
- Carrocerías de automóviles
- Alimentación y bebidas
- Remolques de aluminio
- Tubos de calderas
- Construcción de tuberías
- Contratistas mecánicos
- Equipamientos agrícolas
- Centros de formación

Hicimos posible lo imposible con la primera máquina portátil para todos los procesos, completa con capacidades MIG, núcleo de fundente, MMA, TIG en CC y ahora TIG en CA, lo que significa que sí, puede soldar aluminio con TIG. Es un VERDADERO sistema de soldadura todo en uno que ofrece el mejor rendimiento de su clase en cada proceso, en el paquete industrial más portátil y duradero, que se puede llevar a cualquier parte y soldar cualquier cosa en el mercado actual.

- Una verdadera multiproceso: excelente rendimiento en aplicaciones industriales MIG, con núcleo de fundente, MMA (incluidos los electrodos 6010) y aplicaciones industriales con TIG en CC y TIG en CA.
- La opción TIG en CA avanzada se caracteriza, por ejemplo, por los cebados de alta frecuencia, el ajuste de la frecuencia hasta 400 Hz, un equilibrio ampliado y control de desplazamiento, y una corriente doble. TIG en CC también ofrece un modo por pulsos a 500 Hz.
- Tecnología sMIG: la exclusiva función sMIG («smart MIG») aprende y se adapta continuamente a la técnica de soldadura del profesional para ofrecer un arco estable y unas soldaduras repetibles excepcionales, lo que permite aumentar la productividad de los soldadores experimentados y reducir el tiempo de formación de los principiantes.
- Portabilidad y durabilidad inigualables: con un peso de apenas 25,5 kg, la Rebel™ EMP 205ic AC/DC con un chasis antivuelco con cinco asas puede abordar cualquier trabajo en el taller o fuera del lugar de trabajo.
- Pantalla TFT multilingüe: repleta de funciones, la Rebel EMP 205ic AC/DC cuenta con cuatro ubicaciones de memoria programables para cada proceso, selección de varios idiomas, ajuste de tensión, control de inductancia, control de preflujos y posflujos, y configuración de la soldadura por puntos, lo que le permite ajustar su soldadura para obtener el máximo rendimiento.

Para más información, visite esab.com.



Pantalla LCD TFT grande multilingüe de 86 mm
(4,3 pulgadas)

Al elegir un equipo de soldadura de alto rendimiento necesita materiales de aporte de alto rendimiento ESAB. Encontrará más información en esab.com/fillermetals.

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Especificaciones	
Tensión primaria	120/230 V CA monofásica +/-10 %, 50/60 Hz
Consumo de corriente de alimentación	30 A (29,6 A) al 25 % del ciclo de trabajo
Salida máxima	235 A/26,0 V (MIG) 180 A/27,2 V (MMA) 205 A/18,2 V (TIG CC)
Potencia de soldadura MIG (GMAW/FCAW)	205 A/24,3 V al 25 % del ciclo de trabajo 150 A/21,5 V al 40 % del ciclo de trabajo 125 A/20,3 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/19,5 V al 100 % del ciclo de trabajo
Potencia de soldadura MMA (SMAW)	170 A/26,8 V al 25 % del ciclo de trabajo 125 A/25,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Potencia de soldadura TIG (GTAW) CA/CC	205 A/18,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 125 A/15,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo
Función TIG en CA Rango de equilibrio Rango de frecuencia	60-90 % 25-400 Hz
Función TIG en CC TIG pulsado (solo CC)	0,1-500 Hz
Rango de corriente	5-235 A
Rango de tensión de soldadura MIG	12-26 V
Rango de velocidad de alimentación de hilo	2,0-11,9 m/min
Voltaje en circuito abierto	68 V
kVA nominal	4,98 kVA (generador recomendado >7 kVA)
Factor de potencia en corriente máx.	0,98
Eficiencia a corriente máx.	83%
Normas	CE
Clase de protección	IP23S
Dimensiones la. x an. x al.	584 x 229 x 406 mm
Peso	25,5 kg

Información de pedido	
Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998

El envío incluye: fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, torcha MIG MXL 201 de 3 m, torcha TIG SR-B 26 con accesorios (3 collares de 1,6-3,2 mm, 3 cuerpos de collar de 1,6-3,2 mm, 1 tapón trasero largo, 3 boquillas de cerámica y 3 electrodos de tungsteno dorado de 1,6-3,2 mm), portaelectrodos, cable de retorno y abrazadera de 3 m, manguera de gas con conector rápido de 4,5 m, rodillos de transmisión para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, tubos guía de 0,6-1,2 mm y herramienta de medición del espesor.

Opciones y accesorios	
Pedal de control TIG con cable de 4,5 m y conector de 8 clavijas	W4014450
Carro de dos ruedas	0700300872
Antorcha TIG SR-B 26, Gas, OKC50, 4 m	0700025580
Antorcha TIG SR-B 26, Gas, OKC50, 8 m	0700025581
Antorcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, remoto, 4 m	0700025589
Antorcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, remoto, 8 m	0700025590
Torcha MXL 201 refrigerada por gas con euroconexión, 3 m	0700025220
Portaelectrodos Handy 200	0700006003

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Al elegir un equipo de soldadura de alto rendimiento necesita materiales de aporte de alto rendimiento ESAB.
Encontrará más información en esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

