

Aristo[®] Mig 4004i Pulsado

Aristo[®] Feed 3004, U6/U8₂

Aristo[®] YardFeed 2000, U6

Equipo inversor ligero Multi-Proceso

Aristo[®] Mig 4004i Pulsado, es una fuente de potencia inversor ligera que controla electrónicamente MIG/MAG/MMA, diseñada para aplicaciones de alta productividad y calidad de la soldadura.

Su dimensión y peso se han reducido un 70% comparado a un equipamiento convencional. El nuevo diseño compacto combinado con la tecnología inversor hace que la **Aristo[®] 4004i Pulse** sea verdaderamente transportable.

La ventilación del sistema de refrigeración incrementa el tiempo de soldadura del equipo. La unidad de refrigeración **COOL 1** suministra refrigeración líquida a la torcha para proporcionar con una gran comodidad al soldador. Los ventiladores de refrigeración en la fuente de potencia y el sistema de refrigeración de la torcha automáticamente se apagan después de 6,5 minutos de inactividad, reduciendo significativamente el consumo de energía.

Esta 4ª generación de inversores ofrece considerablemente una eficiencia mejorada y un factor de potencia aproximadamente 0,95. Esto le permite minimizar el consumo de energía y le permitirá significativamente reducir el costo de energía para las mismas condiciones de soldadura.

| Tecnología | Peso | Eficiencia |
|------------|---------|------------|
| Chopper | >149 kg | <70% |
| Inversor | <46 kg | >85% |

Aplicaciones

- **Alta productividad de soldadura MIG/MAG**
- **Avanzada soldadura en MMA, sin alimentador**
- **Dirigido a los segmentos de mercado:**
 - Fabricación Industrial General
 - Generación de Energía
 - Torres Eólicas
 - Camiones Autobuses y Tráiler
 - Trenes y Vagones
 - Equipamiento de Movimiento de tierras y Minería
 - Maquinaria Móvil
 - Sectores del Metal
 - Construcción Naval /Offshore

XA00166570



- **Altos Factores de Utilización** – adecuado para trabajos intensivos
- **Mayor tolerancia de alimentación:** 380-440V +/- 10%
- **Compatible con Generador** – para uso "Insitu"
- **Función Standby** – sistema de ahorro de energía
- **Líneas sinérgicas pre-programadas** para asegurar un ajuste óptimo con un amplio abanico de materiales, dimensiones de hilo y combinaciones de gas.
- **Memorias de soldeo programables** 10 (U6) ó 255 (U8₂)
- **Líneas sinérgicas personalizadas** (U8₂)
- **SuperPulse™**, el proceso de soldadura con la habilidad de controlar el input térmico (U8₂)
- **QSet™** – Sistema inteligente de soldadura
- **Arranque lento, Preflujo de gas y Arranque en caliente** proporcionan un suave y mas directo arranque con menos salpicaduras
- **Relleno de crater, Tiempo de postquemado y Posflujo de gas** realizan acabados suaves, alargan la vida de las puntas de contacto y evita las grietas al final
- **TrueArcVoltage™** (valido solo en combinación con el rango de torchas PSF) mide el voltaje exacto, independientemente del largo del cable de interconexión, cable de retorno o torcha de soldadura.

QSet™ - El sistema inteligente que simplifica la soldadura.

QSet™ monitoriza el arco de la soldadura y optimiza los parámetros de soldadura en arco corto; una vez cebado, el arco se optimizará en unos pocos segundos. Simplemente ajuste la velocidad de hilo para la aplicación y deje que Qset™ haga el resto.

Un diseño robusto cerrado protege al hilo de soldadura de la humedad, el polvo y otros contaminantes en el aire.

Aristo® Feed 3004 esta disponible en 2 soluciones, con el panel U6 y con el panel U8₂.

Con un cable de conexión de 7.5m para proporcionar un mayor rango de trabajo esta disponible con el panel U8₂. El acceso de los mandos a distancia son en la parte frontal del alimentador.

El kit adaptador para las torchas PSF RS3 y MXH Push-Pull proporciona acceso a programas de soldadura de las torchas (PSF RS3) o al control de velocidad de la alimentación de las torchas PP (MXH 300/400w PP). El alimentador estándar acepta bobinas de 200, 300 y 440 mm además del MarathonPac™. (Ver Información de pedido, Accesorios).

Aristo® U6

LiveTig™

La función de arranque LiveTig™ que electrónicamente limita la corriente en el arranque a 12-15A es incorporada en los paneles U6 y U8₂.

Aristo® Mig 4004i Pulse combinada con los paneles U6 ó U8₂ ofrecen un completo paquete multiproceso de apoyo en MMA, TIG, MIG/MAG y MIG Pulsado.

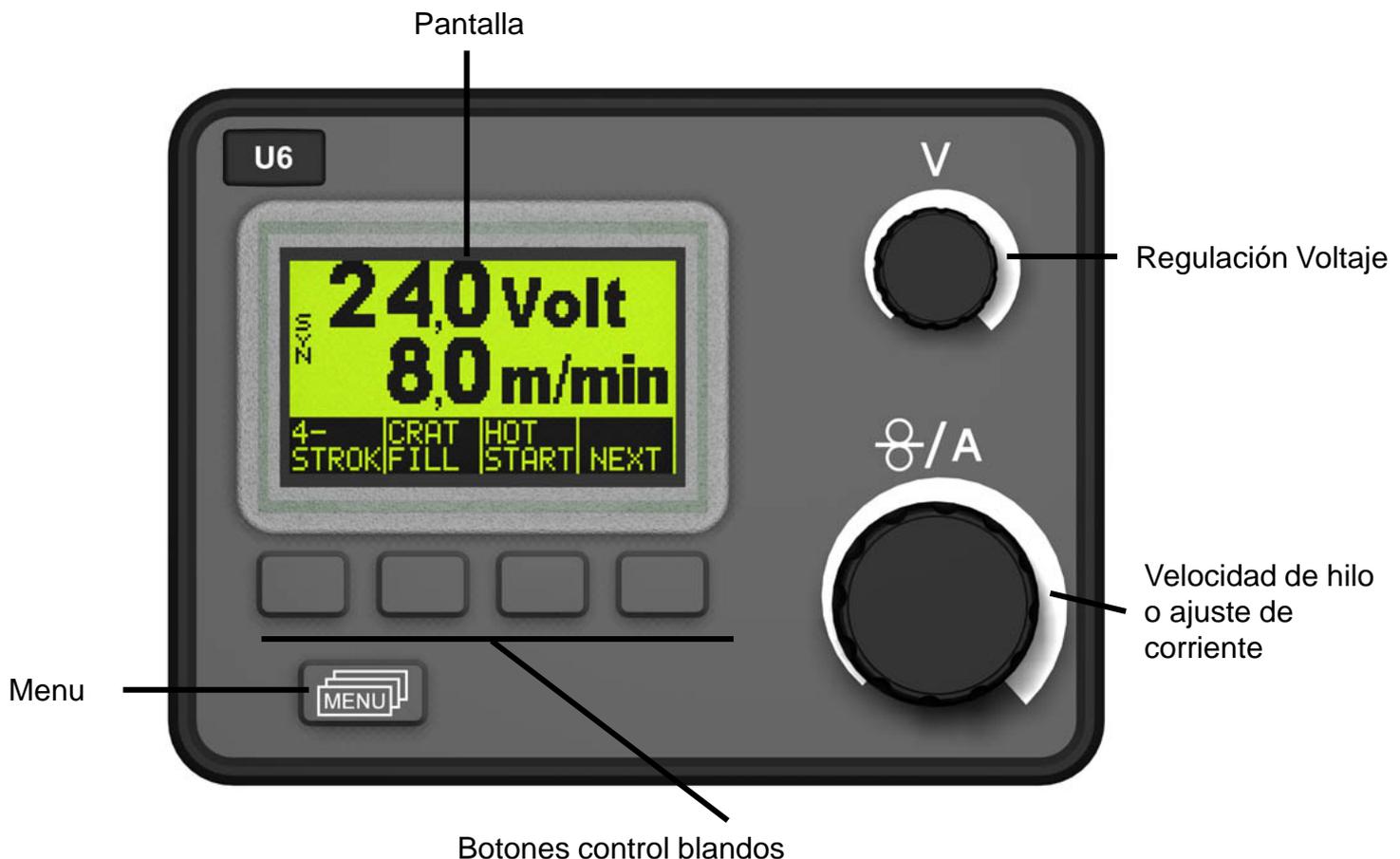
El paquete soporta a la soldadura de acero al carbono y inoxidable en todos los procesos de Aluminio en MMA, MIG/MAG and MIG Pulsado.

SuperPulse™

SuperPulse™ (U8₂) es el proceso óptimo para el proceso MIG/MAG en el control del input térmico o evitando los espacios entre regulaciones.



Aristo® Feed 3004 U6 y MXH 400w PP



Aristo® U8₂



Datos Técnicos Aristo® Mig 4004i Pulse

| | |
|---|------------------|
| Alimentación, V/Hz | 380-440, 3-50/60 |
| Cable alimentación, Ø mm ² | 4 x 4 |
| Fusible, anti surge, A | 20 |
| Factor de utilización MIG/MAG | |
| 100% Ciclo de trabajo A/V | 300/29 |
| 60% Ciclo de trabajo A/V | 400/34 |
| Rango de intensidad A | |
| MIG/MAG | 16-400 |
| MMA | 16-400 |
| TIG (LiveTIG) | 4-400 |
| Voltaje circuito abierto, V | 55 |
| Voltaje circuito abierto, VRD, V | < 35 |
| Idle power, W | 137 |
| Eficiencia a máxima corriente, % | 88 |
| Factor de potencia a máxima intensidad, | 0.94 |
| Dimensiones L x An x Al, mm | 610 x 250 x 445 |
| Peso, Kg | 44.5 |
| Incl COOL 1 excl. refrigerante, Kg | 58 |
| Rango temperatura funcionamiento, °C | -10 to +40 |
| Clase de Protección | IP23 |
| Clase de Aplicación | S |
| Clase Aislamiento | H |
| Certificación | CE |



Compartimiento para piezas



COOL 1

Datos Técnicos, Refrigerador COOL 1

| | |
|---|-------------|
| Alimentación de fuente de potencia, VDC | 24 |
| Capacidad liquido, l | 4.5 |
| Flujo de bomba, l/min | 2.0 |
| Potencia refrigeración, kW | 1.3 |
| Presión Max, bar | 4.5 |
| Presión Max a máxima altura de la torcha, m | 8.5 |
| Peso/ incl. refrigerante, kg | 12 / 16.5 |
| Dimensiones incl. tubo LxAnxAl, mm | 610x256x256 |

Datos Técnicos, Aristo® Feed 3004

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Alimentación, AC (v) | 42 |
| Capacidad bobina de hilo, kg | 18 (30**) |
| Diámetro Max.bobina, mm | 300 (440**) |
| Velocidad alimentación de hilo, m/min | 0.8-25.0 |
| Dimensiones (Lx An x Al), mm | 690x275x420 |
| Peso, kg | 15 |

Este equipo de soldadura cumple con las normativas IEC-EN974-1, IEC-EN974-2, IEC-EN974-5, IEC-EN974-10

Información de pedido, Fuente de Potencia

Aristo® Mig 4004i Pulse 0465 152 881

Información de pedido, Alimentadores

| | Refrig. Aire | Refrig. Agua |
|--|--------------|--------------|
| Aristo® Feed 3004, U6 Encl. 10 pines | 0460 526 886 | 0460 526 896 |
| Aristo® Feed 3004, U8 ₂ Encl. 10 pines | 0460 526 881 | 0460 526 891 |
| Aristo® YardFeed 2000w U6 Encl. 10 pines | | |

Información de pedido, Aristo® U8₂

| | |
|---|--------------|
| Aristo® U8 ₂ completo incl. soporte | 0460 820 880 |
| Aristo® U8 ₂ Plus completo incl. soporte | 0460 820 881 |
| Cable control, extensión U8 ₂ 7.5 m | 0460 877 891 |

Información de pedido, Cables Interconexión

| 50 mm ² YardFeed | Refrig. Aire | Refrig. Agua |
|------------------------------|--------------|--------------|
| 10.0 m, 10 pines | 0459 528 562 | 0459 528 572 |
| 15.0 m, 10 pines | 0459 528 563 | 0459 528 573 |
| 25.0 m, 10 pines | 0459 528 564 | 0459 528 574 |
| 35.0 m, 10 pines | 0459 528 565 | 0459 528 575 |
| 70 mm ² Feed 3004 | | |
| 1.7 m, 10 pines | 0459 528 780 | 0459 528 790 |
| 5.0 m, 10 pines | 0459 528 781 | 0459 528 791 |
| 10.0 m, 10 pines | 0459 528 782 | 0459 528 792 |
| 15.0 m, 10 pines | 0459 528 783 | 0459 528 793 |
| 25.0 m, 10 pines | 0459 528 784 | 0459 528 794 |
| 35.0 m, 10 pines | 0459 528 785 | 0459 528 795 |

Información de pedido, Accesorios

| | |
|---|----------------|
| Kit de ruedas para alimentador | 0458 707 880 |
| Soporte anit-tirón de torcha | 0457 341 881 |
| Soporte anit-tirón de cables de interconex. | 0459 234 880 |
| Argolla de transporte | 0458 706 880 |
| Conector rápido MarathonPac™ | F102 440 880 |
| Adaptador para bobinas de 5 kg | 0455 410 001 |
| Cubre bobina | 0458 674 880 |
| Cubre bobina, acero | 0459 431 880 |
| Adaptador para bobina diam.440 mm | 0459 233 880** |
| Mando control remoto MTA1 CAN | 0459 491 880 |
| Mando control remoto MT1 10Prog CAN | 0459 491 882 |
| Cable control remoto MTA1,M1 10Prog, 5m | 0459 960 880 |
| Kit adaptador control remoto Miggy-/Railtrac | 0459 681 880 |
| Kit adaptador control remoto MXH™ PP y PSF™ RS3 | 0459 681 881 |
| Kit conexión MXH™ 300/400w PP | 0459 020 883 |
| Unidad Refrigeración, COOL 1 | 0462 300 880 |
| Control flujo de agua, COOL 1 | 0456 855 881 |
| Carro 4 ruedas Origo™ Mig 4004i/5004i | 0462 151 880 |
| Kit abrazadera carro (sin COOL 1) | 0463 125 880 |
| Carro 2 ruedas para YardFeed | 0460 564 880 |
| Carro 4 ruedas | 0460 565 880 |
| Kit abrazadera 4004i/5004i para carro | |
| 2/4 ruedas 0460 564/565 | 0461 310 880 |
| Estabi. carro 4 ruedas para brazo pivotante | 0460 946 880 |
| Brazo pivotante | 0458 705 880 |

ESAB Ibérica, SA. CIF A-28011690

Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, el 14-02-1933, Tomo 238 S.A. Folio 56. Hoja 6.663
Avda. Castilla, 53-55 Local 13
28830 San Fernando de Henares
Madrid. Spain-España

www.esab.es

Lineas Sinergicas

Las líneas Sinérgicas son una herramienta para guiar al operador en un ajuste óptimo de los parámetros de soldadura. Definiendo el tipo de hilo y diámetro, gas protector y proceso (short arc/spray arc o pulsado) obtenemos un ajuste óptimo de parámetros.

La velocidad de hilo puede ser ajustada y puede seguir la línea. Ajustando el voltaje +/- relativamente a la línea sinérgica facilita la adaptación de trabajo en diferentes posiciones o aplicaciones. La línea sinérgica ayuda al operador a evitar la zona globular entre los regímenes de transferencia arco corto y arco spray. El control del arco óptimo es proporcionado por la línea sinérgica.

* = regulación dinámica

Consumibles para MIG Pulsado

ESAB ofrece una larga variedad de consumibles para soldadura de aceros al carbono, inoxidables y aluminio.

Pulse MIG es recomendado como el método para soldadura en posición para metales finos como hojas hasta medidas medianas ya que proporcionan un mejor control térmico.

Los consumibles listados en combinación con las líneas sinérgicas disponibles con MIG Pulsado de los paneles **U6** o **U8₂** son nuestra recomendación para alta productividad y calidad de soldadura.

Acero al Carbono:

OK AristoRod 12.50/12.63 en Ø0.8 - Ø1.2 mm

OK Autrod 12.51/12.64 en Ø0.8 - Ø1.2 mm

Inoxidable:

OK Autrod 308LSi en Ø0.8 - 1.6 mm

OK Autrod 316LSi en Ø0.8 - 1.6 mm

Aluminio:

OK Autrod 4043/4047 en Ø1.0 - 1.6 mm

OK Autrod 5183/5356 en Ø1.0 - 1.6 mm

