

# Space Saver

## Estación de cambio de cabezales para SGX



*Configuración de la Estación de cambio de cabezales para corte por plasma*

Nuestro sistema de corte SGX puede equiparse tanto con cabezales de corte por plasma como de oxicorte. La nueva estación de cambio de cabezales Space Saver reduce el coste e incrementa el ancho útil de corte gracias a su capacidad de colocar ambos cabezales en un único eje Z. El cabezal inactivo permanece en un soporte de reposo en la parte lateral del eje. El usuario puede intercambiar rápidamente el cabezal de plasma por el de oxicorte en pocos segundos, sin usar herramientas adicionales.

El Space Saver aprovecha el soporte para cabezales con acoplamiento magnético, de modo que el usuario puede mover los cabezales de manera rápida y fácil de la posición de corte a la de reposo. Un interruptor eléctrico detecta qué cabezal se encuentra en el soporte de reposo.

El Space Saver optimiza la inversión al permitir el uso de una herramienta de corte adicional sin necesitar superficie de suelo extra, eliminando el coste de un segundo eje Z y de un puente de corte de mayor longitud.

- Intercambio de cabezales sencillo y sin herramientas
- Cambio entre cabezal de plasma y oxicorte en cuestión de segundos
- Añade una segunda herramienta sin reducir la anchura de corte neta de la máquina
- El control detecta automáticamente qué herramienta está instalada.

Para más información, visite [esab.com](http://esab.com).

### Sector

- Fabricación de tanques y depósitos
- Estructuras de acero
- Marina y *offshore*
- Fabricación pesada. Centros de corte de metal
- Fabricación de torres eólicas y postes de electricidad

# Space Saver

## Estación de cambio de cabezales para SGX

Especificaciones	
Espesor máximo de corte (oxicorte)	100 mm
Espesor máximo de corte (plasma)	50 mm (según el sistema de plasma)
Soporte del cabezal	Dispositivo magnético



Configuración de la Estación cambio de cabezales para oxicorte



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

